



Compresor de aire portátil Sullair 375HH

375 cfm a 200 psig ■ 10,6 m³/min a 14 bar

- Compresor a tornillo rotativo
- Cubierta modular desmontable
- Enganche de altura regulable
- Eje con lubricación E-Z
- Amplio compartimento para caja de herramientas
- Panel de instrumentos del lado de la acera
- SSAM: Sistema de apagado y módulo de indicación
- Interruptor de desconexión de la batería
- Válvula de calentamiento en vacío
- Parada de emergencia
- Interruptor de arranque tipo oscilante
- Interruptores protectores de apagado
- Separador de combustible y agua
- Filtros de aire de tres etapas
- Control de capacidad de 0 a 100%
- Válvula neumática de entrada
- Fluido de compresor AWF
- Acabado duradero con revestimiento en polvo
- Vía ancha
- Planchas de metal de galvanneal
- Luces traseras empotradas
- Parachoques trasero


SULLAIR®
Always air. Always there.™



Totalmente accesible
Mantenimiento de rutina simplificado.



Amplio compartimento para caja de herramientas
Las herramientas neumáticas Sullair se venden por separado.



Compresor a tornillo rotativo de Sullair
Pionero en la tecnología de tornillo rotativo.



Fluido de compresor AWF de Sullair
Lubricación mejorada en clima frío y cálido. Vida útil más extensa del fluido del compresor. Garantía extendida del terminal de aire.

Diseñado para lograr total acceso y confiabilidad

Compresor a tornillo rotativo

Amplias puertas de servicio

- Grandes puertas de servicio que brindan acceso al tanque de combustible, motor, filtros de aire del compresor y compartimento de herramientas
- Panel de servicio trasero con acceso al enfriador del fluido del compresor, al enfriador de aire del motor y al radiador del motor montados a ambos lados
- Fácil acceso a los componentes que requieren servicio
- Mantenimiento de rutina simplificado
- Tiempo de inactividad y costo de servicio reducidos
- Puertas de servicio con bisagras inoxidable y trabas de puerta de acero inoxidable de tipo T

Cubierta de piezas múltiples

- Diseño modular que disminuye los costos de reemplazo
- Fácilmente desmontable en una pieza para permitir tareas de mantenimiento principales
- Gancho elevador expuesto, de una punta

Control de capacidad de 0 a 100%

- Válvula neumática de entrada y arranque sin carga

Tren de rodaje apto para remolque en ruta

- Barra de tiro de 3" x 5"
- Enganche de altura regulable (15", 17", 19")
- Enganche de cambio rápido
- Gato a tornillo con base
- Cadenas de seguridad para el transporte
- Eje con lubricación E-Z
- Amortiguación con resorte de hoja para servicio pesado

Panel de instrumentos del lado de la acera

- Tapa con bisagras para cerrar con candado
- Módulo de medición PowerView con medidor de presión del aire mecánico
- Interruptor de arranque del motor de tipo oscilante
- Válvula de calentamiento en vacío
- Válvula de selección de alta o baja presión que permite capacidad de doble presión sin necesidad de ajustes mecánicos

SSAM: Sistema de apagado y módulo de indicación

- Apagado con luz indicadora en caso de alta temperatura del compresor, alta temperatura del refrigerante del motor, baja presión del aceite del motor y baja velocidad del motor
- Apagado por bajo nivel de combustible

Filtros de aire de tipo seco de tres etapas

- Filtros separados para el motor y el compresor

Acabado duradero con revestimiento en polvo curado en horno

Motores que cumplen las normativas sobre emisiones Tier 3

Garantía del terminal de aire

- Garantía estándar de dos años
- Garantía de cinco años o 10.000 horas, cuando el mantenimiento se efectúa en los intervalos recomendados y con el fluido de compresor AWF y filtros de Sullair

Funcionamiento silencioso

- Cumple los requisitos sobre ruido de 76 dBA a 7 metros, establecidos por la EPA de EE. UU.

Adapte el compresor a sus necesidades específicas con las opciones de Sullair

Filtración para obtener aire de alta calidad
Radiador de salida
Pintura especial
Carretes portamangueras, simples y dobles
Supresor de chispas

Ayuda de arranque en clima frío
Medidor del nivel de combustible
Frenos (se recomiendan cuando son obligatorios por ley)
Frenos mecánicos de estacionamiento

Enganche de bola
Indicadores de mantenimiento de filtros de aire
Calentador del bloque
Ayuda de arranque con éter

ESPECIFICACIONES, PESOS Y DIMENSIONES - COMPRESOR PORTÁTIL SULLAIR 375HH

Capacidad a presión nominal	Presión nominal psig bar	Rango de presión psig bar	Modelo	Peso (con fluidos) lbs kg	Peso (sin fluidos) lbs kg	Longitud (barra de tiro) pulg mm	Longitud (cubierta) pulg mm	Ancho pulg mm	Altura pulg mm	Distancia entre ruedas pulg mm	Tamaño de neumáticos (rango de carga)
375 acfm 177 l/s 10,6 m³/min	200 14	80-200 5,5-14	2 ruedas	4440 2014	4050 1837	156,1 3966	98,8 2510	77,2 1960	74 1880	67,5 1715	H78 X 15 ST (D)
			Sin tren de rodaje	4195 1903	3805 1726	- -	98,8 2510	59,3 1506	63,6 1616	- -	- -

Fabricante del motor	Tipo del motor	Modelo del motor	Cilindrada pulg³ cc	Cilindros	Calibre x carrera pulg mm	Velocidad nominal rpm	Potencia nominal hp kW
John Deere (Cumple las normativas sobre emisiones Tier 3)	Diésel	4045HF285	275 4507	4	4,19 X 5,00 106 X 127	2200	140 104

Capacidad por CAGI/PNEUROP PN2CPTC3. (Anexo D a ISO 1217)



Sullair Corporation
3700 East Michigan Boulevard
Michigan City, IN 46360
Teléfono: 219-879-5451
www.sullair.com

Sullair Corporation es una subsidiaria de Hamilton Sundstrand Corporation, una empresa de United Technologies. (NYSE: UTX)
© Copyright 2011 Sullair Corporation. Todos los derechos reservados.
El color verde es una marca comercial registrada de Sullair Corporation.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
SSL-1173 1101R2.5



El papel utilizado para imprimir este documento se fabricó a partir de fibras recicladas, ya sea desechos preconsumo o postconsumo y, por lo tanto, es menos perjudicial para el medio ambiente debido a que se han utilizado menos fibras vírgenes, reduciendo así la tala de árboles, el uso de agua, el consumo de energía, la emisión de gases de invernadero y la contaminación.

