

ES-6 *S-energy*[®]

Compresores de aire de tornillo rotativo encapsulado

4-7 kW ■ 5-10 CV



- Simple
- Compacto
- Fiable
- Menos costes de mantenimiento
- Silencioso

Capacidades de Sullair

Liderazgo de Sullair

Desde 1965, Sullair ha sido reconocido en todo el mundo como innovador y líder en tecnología de vacío y compresión de tornillo rotativo. Durante más de 40 años, Sullair ha diseñado y fabricado sus propios rotores y conjuntos de elementos de compresión en la sede corporativa de Michigan City (Indiana).

El galardonado diseño de tornillo rotativo fija los estándares del sector y ofrece la calidad y fiabilidad que se puede esperar de un líder.

Tecnología de Sullair

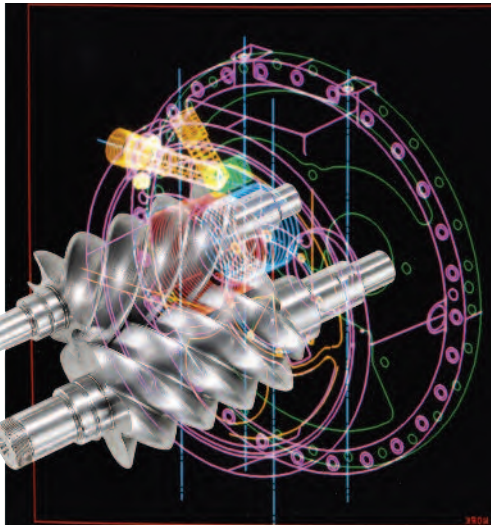
Utilizando las tecnologías y los equipos más modernos y avanzadas técnicas de fabricación, Sullair diseña, fabrica, monta y prueba los productos de vacío y aire comprimido más innovadores del sector. Los productos Sullair son conocidos en todo el mundo por su diseño de aplicación universal, su magnífica fabricación y su excelente calidad.

Control de proceso estadístico de Sullair

El sistema de control de proceso estadístico (SPC) de Sullair supervisa los estándares de calidad de los rotores para garantizar el rendimiento constante de las bombas de vacío y los compresores.

Compromiso de Sullair con la innovación

El liderazgo de Sullair se basa en su dedicación a la excelencia y un compromiso con la innovación. Sullair está constantemente explorando nuevas ideas y buscando nuevas maneras de satisfacer las necesidades de un sector que cada vez exige más soluciones más eficientes en vacío y aire comprimido en términos energéticos.



Sistemas de aire comprimido estacionarios Sullair

Sullair ofrece completos sistemas de aire comprimido para ayudar a los usuarios a reducir los costes de energía y mejorar la productividad por medio del análisis, la gestión y el control de sus sistemas de aire comprimido.

Los sistemas de aire de Sullair incluyen: auditorías del aire de la planta, productos de alta eficiencia, controles del sistema de aire comprimido, equipos para la supervisión y gestión de sistemas, productos de distribución de aire, y asistencia postventa.

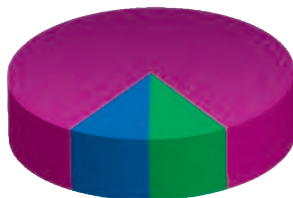
Cada uno de los componentes del sistema se combina cuidadosamente con el resto para que capacidad y presión logren el máximo rendimiento y ahorro de energía. Un sistema Sullair completo es sinónimo de garantía de calidad del aire.

Sullair ES-6 es un sistema completo de aire de rendimiento para aplicaciones de poca potencia que incluye un compresor encapsulado Sullair, un secador Sullair, un filtro Sullair y un tanque de almacenamiento de 302 o 454 litros (80 o 120 galones).

Nota: la cubierta del compresor, el secador, el filtro y el tanque de almacenamiento son opcionales.



Sullair reduce los costes durante la vida operativa



Costes durante la vida operativa del compresor de aire

Según el manual *Best Practices for Compressed Air Systems* (Compressed Air Challenge, segunda edición, 2007), los costes de energía representan en la actualidad el 82% del total de los gastos de funcionamiento. El ahorro de energía

de los compresores **Senergy** de Sullair puede reducir significativamente los costes durante su vida operativa.

Los compresores **Senergy** de Sullair reducen significativamente los costes operativos y de energía a lo largo de su vida útil. Las siguientes características contribuyen al ahorro de energía:

- La unidad de aire comprobada de Sullair, que incluye la válvula de admisión de baja restricción
- El ventilador de alta eficacia
- El sistema de separación de aire y fluido de baja caída de presión para evitar pérdidas de energía

Además, su diseño contribuye a ahorrar costes durante la vida útil del producto. Con la mejora en la filtración de aire se logra:

- Ampliar la vida útil del separador
- Mejorar el rendimiento del filtro de aceite
- Reducir la contaminación del lubricante

Para reducir los costes del desecho de lubricantes, ofrecemos nuestro lubricante biodegradable Sullube® que dura 8 000 horas, o 24KT™, un lubricante de larga duración que no hace falta que cambiar nunca.

Características y beneficios que distinguen a Sullair

Diseño simple y compacto

Los compresores encapsulados Sullair recurren a la sencillez del diseño para ofrecer una excelente fiabilidad y reducir al mínimo el mantenimiento. Con un diseño más compacto y un 40% menos de piezas que los modelos convencionales, estos equipos redefinen los estándares del sector en cuanto a compresores de servicio continuo del rango entre 5 y 10 CV.

Fiabilidad del tornillo rotativo

Los compresores encapsulados **S-energy**® utilizan una unidad de aire de tornillo rotativo de una etapa que incorpora rotores perfil E patentados de Sullair y un resistente diseño de rodamientos.

Menos costes de mantenimiento

Gracias a un diseño simplificado que utiliza menos piezas y conexiones, los compresores **S-energy**® sólo requieren un mantenimiento rutinario mínimo.

Amplio rango de capacidades

Los compresores ES-6 están disponibles en potencias de 5 a 10 CV, con capacidades de 13 a 36 acfm y clasificaciones de presión de 125 y 175 psig.

Excelente diseño de la unidad

- Al tener un 40% menos de piezas, se mejora la fiabilidad
- Diseño compacto
- Diseñado para ofrecer un servicio continuo

Cubierta para reducción de ruido opcional

- Reduce los niveles de sonido a 68 dBA
- Puertas abatibles

Fiabilidad de la unidad de aire Sullair

- Diseño de rotor perfil E patentado
- Mayor vida útil de los rodamientos

Engranajes de diseño helicoidal

- Reduce la carga axial
- Aumenta la vida útil de los rodamientos

Depósitos de lubricante para los rodamientos

- Garantizan el suministro de lubricante durante la puesta en marcha
- Prolonga la vida útil de la unidad de aire

Unidad de aire y motor montados con bridas

- Proporciona una alineación positiva
- Optimiza la vida útil de los rodamientos de la unidad de aire y del motor
- La caja del motor es TEAO (Totally Enclosed Air Over)
- Voltajes disponibles: 200 V, 230 V, 460 V y 575 V

Seleccione un aceite de larga duración...

Sullube® es el relleno estándar de fábrica

- Vida útil de un año u 8 000 horas
- Biodegradable
- Reduce los costes de desecho de aceite

PristineFG™ es opcional

- Lubricante de grado alimenticio mezclado de forma personalizada
- El lubricante dura hasta 6 000 horas
- Se reduce el consumo del lubricante

24KT™ es opcional

- Aceite de por vida
- Elimina los costes de desecho de aceite

Las mejores garantías del sector

Todos los nuevos compresores de aire estacionarios lubricados (con presiones de descarga de hasta 150 psig) enviados desde las operaciones estadounidenses de Sullair incluyen cobertura completa de la garantía ampliada, lo que confirma el diseño resistente y el compromiso con la satisfacción del cliente de Sullair. Esta garantía completa incluye cobertura de las piezas y la mano de obra:

- 10 años para la unidad de aire
- 5 años para el motor, el VDS, el separador de aire/lubricante, enfriador de lubricante y el postenfriador



La mayoría de los compresores estándar son aptos.



Un diseño único adecuado para entornos y aplicaciones específicos.

Versátil sistema de control de Sullair

- Permite que el compresor funcione en modo de modulación o en carga/descarga
- Adapta el nivel de producción a la demanda
- Estabiliza la presión del sistema
- Amplía la vida útil de la unidad
- Instrumentación de la unidad

Refrigerador posterior / Refrigerador de aceite

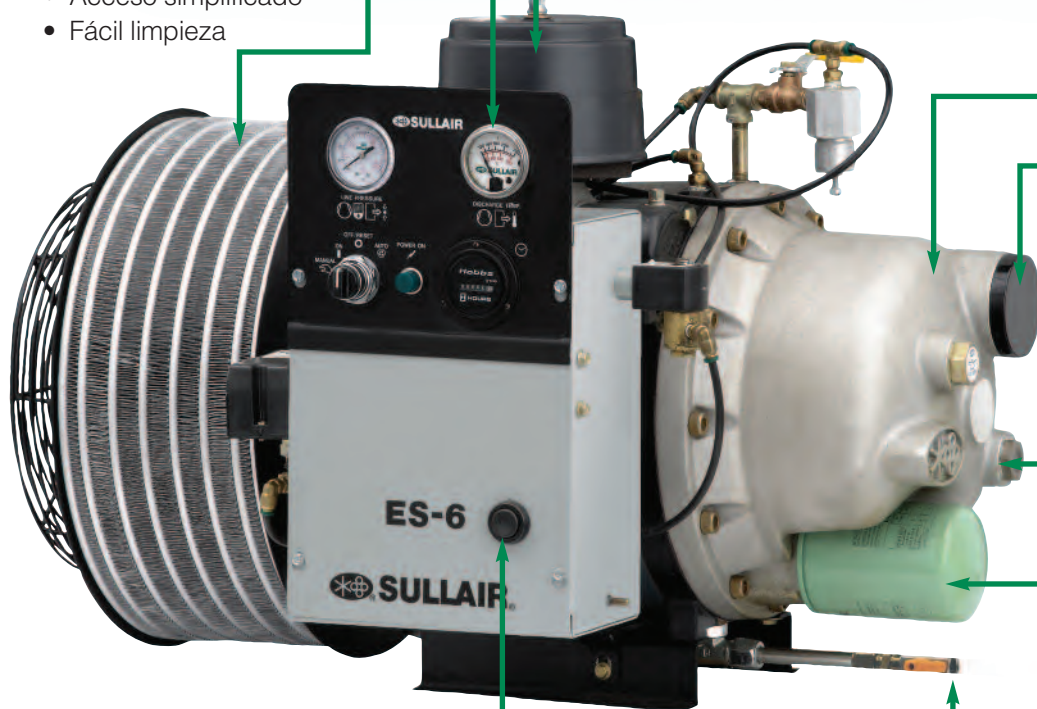
- Enfriado por aire
- Acceso simplificado
- Fácil limpieza

Filtro de aire de servicio pesado

- Evita el desgaste prematuro de componentes clave
- Aumenta la vida útil del separador, del filtro de aceite y del aceite

Diseño encapsulado

- Los elementos de mantenimiento son fácilmente sustituibles
- Minimiza las conexiones



Separador de aire/aceite multietapa

- Reduce el arrastre de aceite a menos de 2 ppm
- Reduce los costes de reposición de lubricante
- El elemento separador es fácilmente sustituible

Mirilla de nivel de aceite

Filtro de lubricante enroscable de fibra de vidrio

- El soporte de calidad aeronáutica ofrece una filtración mejor
- Es hasta un 20% más eficaz que los elementos convencionales de papel
- Prolonga la vida útil del compresor
- La vida útil del filtro se amplía hasta un año

Arranque

- Arranque a plena tensión integrado

Tubo de drenaje de aceite

Sistema de alto rendimiento ES-6 *S-energy*®

El aire comprimido es una fuente vital de energía en el sector para su uso en fabricación, instrumentación y equipos de procesamiento. Con el fin de cumplir los requisitos de calidad de aire cada vez más exigentes, Sullair responde a las necesidades del sector con una completa unidad de aire comprimido.

El aire limpio y seco es primordial

El tratamiento para la calidad del aire (la extracción de las partículas condensadas) es fundamental. Al enfriarse, el vapor del aire comprimido se condensa. Si las partículas condensadas no se extraen, la humedad del vapor de aire puede dañar todo el proceso, producto, o sistema de aire comprimido. Las partículas deben extraerse por filtración para proteger el sistema de aire comprimido de la planta y el equipo neumático. Los filtros Sullair proporcionan esta protección y mejoran la calidad del producto y el proceso. Una filtración adecuada también reduce los costes de energía de aire comprimido.

La solución Sullair

La solución es el sistema de alto rendimiento. El sistema incluye un compresor ES-6 *S-energy*®, con cubierta, secador Sullair, filtro Sullair y tanque opcionales. La configuración de su sistema no es aleatoria. Todos los componentes del sistema están perfectamente ajustados y diseñados para lograr el máximo rendimiento sin que ello implique pagar más de lo que corresponde. Además, el sistema de alto rendimiento es fácil de instalar y, gracias a su diseño compacto, requiere un espacio mínimo.

Características del secador Sullair

- Separador de vapores extragrande
- Baja reducción de presión
- Refrigerante respetuoso con el medio ambiente
- Indicador del punto de rocío
- Fácil acceso al drenaje
- Acceso a mantenimiento mediante varios paneles
- Garantía de 5 años para el secador (compresor, condensador e intercambiador de calor)
- Voltaje de 115 V



Características del filtro Sullair

- Diseño de alta eficacia gracias a la última tecnología en filtros
- Extracción de partículas a 1,0 micra
- Extracción de agua de líquido de coalescencia y lubricantes
- El contenido máximo de aerosol restante tras la filtración es de 0,5 ppm a 21,1 °C (70 °F)



Características del depósito receptor Incluye:

- Aprobación ASME y CRN
- Tanques de 302 y 454 litros (80 y 120 galones)
- Válvula de alivio y válvula de bola estándar

Especificaciones técnicas del compresor de aire ES-6

Frecuencia del motor de 60 Hz	Motor CV kW		Capacidades de rendimiento con carga completa				Tamaño del secador	Tamaño del filtro
			125 psig acfm	9 bares m³/min	175 psig acfm	12 bares m³/min		
5H	5	3,7	17	0,48	-	-	RN25	FXF25
5XH*	5	3,7	-	-	13	0,36	RN25	FXF25
7.5H	7,5	5,5	28	0,79	-	-	RN35	FXF45
7.5XH*	7,5	5,5	-	-	20	0,56	RN35	FXF45
10H	10	7,4	36	1,01	-	-	RN50	FXF45
10XH*	10	7,4	-	-	30	0,84	RN50	FXF45

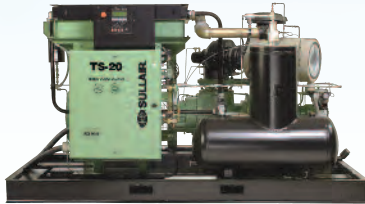
*Los modelos XH no están disponibles con 24KT.

Estilo	Conexión del cliente	Dimensiones, todos los modelos ES6						ES6 5H/XH			ES6 7.5H/XH			ES6 10H/XH		
		Longitud pulgadas mm		Anchura pulgadas mm		Altura pulgadas mm		Peso lbs kg	dBA Clasificación†	Peso lbs kg	dBA Clasificación†	Peso lbs kg	dBA Clasificación†			
Cerrado	19,05 mm (3/4") NPT	44,0	1 117	28,0	711	28,0	711	400	181	68	440	199	69	450	204	70
Montaje de depósito abierto 454 litros (120 galones)	31,75 mm (1-1/4") NPT	67,0	1 702	27,0	686	54,0	1 371	650	294	80	690	312	82	700	317	85
Montaje de depósito cerrado 302 litros (80 galones)	31,75 mm (1-1/4") NPT	68,0	1 670	28,0	711	52,5	1 333	710	322	68	750	340	69	760	344	70
Montaje de depósito cerrado 454 litros (120 galones)	31,75 mm (1-1/4") NPT	68,0	1 727	28,0	711	56,5	1 435	800	362	68	840	381	69	850	385	70
Montaje de depósito abierto 302 litros (80 galones) con secador/filtro	12,70 mm (1/2") NPT	69,5	1 765	28,5	723	54,0	1 270	640	290	80	680	308	82	690	312	85
Montaje de depósito abierto 454 litros (120 galones) con secador/filtro	12,70 mm (1/2") NPT	71,0	1 803	27,0	686	54,0	1 371	730	331	80	770	349	82	780	353	85
Montaje de depósito cerrado 302 litros (80 galones) con secador/filtro	12,70 mm (1/2") NPT	71,0	1 803	28,0	711	52,5	1 333	810	367	68	850	385	69	860	390	70
Montaje de depósito cerrado 454 litros (120 galones) con secador/filtro	12,70 mm (1/2") NPT	72,0	1 828	28,0	711	56,5	1 435	900	408	68	930	421	69	940	426	70

†A 1 metro.

Productos neumáticos Sullair

www.sullair.com



Un aspecto fundamental del liderazgo de Sullair es el esfuerzo no sólo por reducir la cantidad de recursos naturales consumidos para crear energía, sino también por minimizar el impacto medioambiental tanto en la fabricación como en el uso de todos nuestros productos. Exploramos constantemente nuevas ideas y buscamos nuevas tecnologías que satisfagan las crecientes necesidades de productos neumáticos de alta calidad, de alta eficiencia energética y respetuosos con el medio ambiente.


SULLAIR[®]
Always air. Always there.[®]

© Copyright 2014 Sullair. Todos los derechos reservados.
El color verde es una marca comercial registrada de Sullair.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
LS01ES-XM 1407R



Haga clic en „Me gusta” de Facebook.